

Inhoudstafel

Kuisen van de machine	2
Oliën van de machine	2
Dikte van het garen en de naald	5
Vergelijkende Tabel betreffende garen- en naalddikte	5
Keus van draad	5
Het uithalen van spoelhuls	6
Het spoelen	6
Plaatsing van spoel in spoelhuls	7
Plaatsing van spoelhuls in grijper	8
Plaatsing van de naald	8
Het inrijgen van de bovendraad	8
Het ophalen van de onderdraad	10
Spanning van bovendraad	11
De spanning van boven- en onderdraad	12
Het naaien	13
Regeling van steeklengte	15
Het voor- en achteruitstikken	15
Het wegnemen van de genaaide stof	15
Het stikken van hoeken	17
Het stoppen	17
Het stoppen van linnen	18
Het herstellen van kousen	19
Het herstellen van elastische stof	21
Het zomen	22
Het klapzomen	23
Het gebruik van de halve voet met watterliniaal	24
Het fronsen of rimpelen	25
Nuttige wenken in geval van onregelmatigheden .	26
Lijst met toebehoorten derde bladzijde van het omslag	

Onderrichtingen voor het gebruik van de centraal-spoel naaimachine **B E R N I N A** Klas 114

Gerrijts

Handelsstraat 14
9501 ET Stadskanaal
tel. 0599-612419
info@naaimachinehandel.com
www.naaimachinehandel.com
en www.paspop.com

FR. GEGAUF NAAMLOZE VENNOOTSCHAP
Fabriek van naaimachines Bernina

STECKBORN
(Zwitserland)

Inzetten van spoelhuls in grijper

De spoelhuls kan slechts ingestoken worden als de naald zo hoog mogelijk staat. Juist zoals bij het uithalen (Fig. 3), neemt men de klep G tussen wijsvinger en duim van de linkerhand, de haak 19 van de spoelhuls (Fig. 5) langs boven houdend. Men duwt vervolgens de spoelhuls zo ver mogelijk op het asje van de grijper. Daarna laat men het klepje terug neervallen, zich ervan gewissend, dat het goed aansluit. Zo de klep zich moeilijk sluit, is dit een teken dat er zich restjes draad bevinden in de spoelhuls, of onderaan het asje van de grijper. Door dit asje verstaan we de spil van de grijper waarop de spoelhuls vastzit.

Plaatsing der naald

Voor de Bernina-machine klas 114, dienen uitsluitend de naalden systeem 705 gebruikt te worden. Maak geen gebruik van naalden waarvan de top stomp of gebogen is. Men draait het vliegwiel naar zich toe, tot de naaldenstang in haar hoogste stand staat. Met wijsvinger en duim van de linkerhand houdt men de naald op zulke wijze dat de lange gleuf zich *links* bevindt. Daarna draait men de schroef van de naaldhouder een weinig los door links te draaien en brengt de naald in de naaldhouder. Steek de naald zo hoog mogelijk. Vervolgens schroeft men de naaldhouder weer vast, door ze naar rechts te draaien. Men verzekert zich dan, dat de naald goed vastgeklemd zit.

Het inrijgen van bovendraad

Van de garenklos A leidt men de draad door het oogje B tussen de spanningsschijven (van rechts naar links), in de draad aantrekveer, vervolgens naar boven door het gaatje van de draadhevel C, om terug te dalen door het oogje D van de frontplaat, en eindelijk door het oogje E van naaldhouder. De bovendraad wordt dan *van links naar rechts* in de naald geregen.

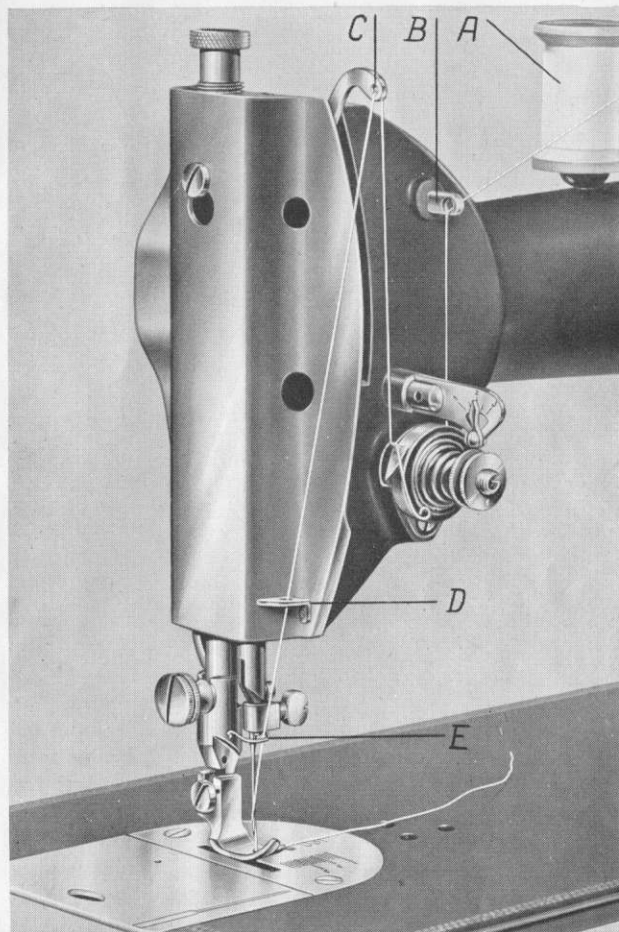


Fig. 6

Regeling van de machine om te stikken

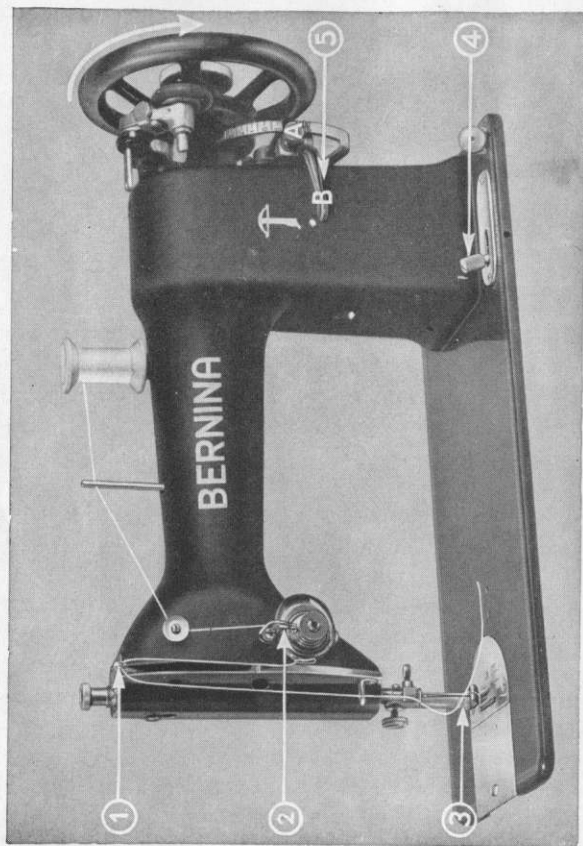


Fig. 10

Regeling van steeklengte

Rechts van de arm bevindt zich een schaal waarop de aanwijzer van de hefboom B glijdt (Fig. 10). De schaal is gegradeerd van 0 tot 4, nummers die overeenstemmen met de steeklengte. Hoe meer men de hefboom B van *het punt nul* verwijderd, hetzij omlaag of omhoog, des te langer wordt de steek.

Wanneer men een evenlange steeklengte voor- of achterwaarts bekomen wil, namelijk om de naad op te houden, bedient men zich van de schroef A. Zij laat toe de beweging van de hefboom B in beide richtingen te begrenzen. Draait men de stelschroef A naar rechts, dan vermindert men de heen- en weergaande beweging van de hefboom B. Draait men de schroef naar links, dan vermeerderd men ze.

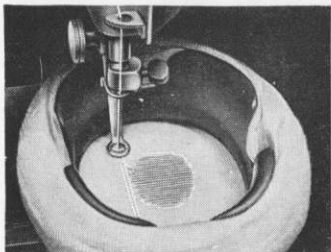
Het voor- en achteruitstikken

Naar gelang de stand van de hefboom B, stikt de machine voor- of achterwaarts. Duwt men de aanwijzer *van nul naar boven*, dan stikt de machine *voorwaarts*. Omgekeerd, als men hem *naar beneden* duwt, dan stikt de machine *achterwaarts*. Deze voor- en achteruit werking heeft voor doel zekere stukken van het werk te verstevigen en de draden tegen te houden.

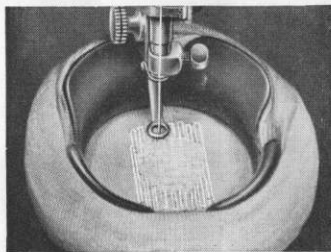
Het wegnemen van de genaaide stof

Plaats de draadhevel C (Fig. 6) ongeveer op zijn hoogste punt. Hef vervolgens de persvoet op, door middel van zijn hefboom. Deze bewerking lost terzelfdertijd de spanning van de bovendraad, wat toelaat het werk gemakkelijk *naar achteren* weg te nemen, zonder vooraf aan de draden te moeten trekken. Draag zorg het werk altijd naar achteren weg te trekken, zoniet kromt de naald, wat voor gevolg heeft dat steken missen, of dat den draad breekt.

Bij de machines aangedreven met de voet mag men nooit de draadhevel op zijn hoogste punt plaatsen door middel van de pedaal, maar uitsluitend met de rechterhand, door het vliegwiel naar zichtoe te draaien. Zoniet loopt men gevaar de machine in de verkeerde richting te bewegen. In dit geval kunnen de boven- en onderdraad zich vastknellen in de loopbaan van de grijper en de machine blokkeren.



c



d

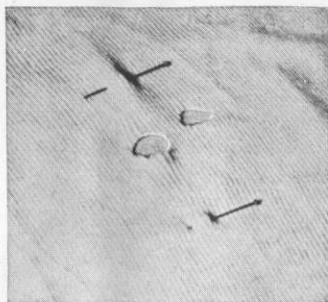
Fig. 13

men enkele bijgevoegde bedekkingen in dezelfde richting, zonder de boorden van de oude opening te overschrijden (Fig. d).

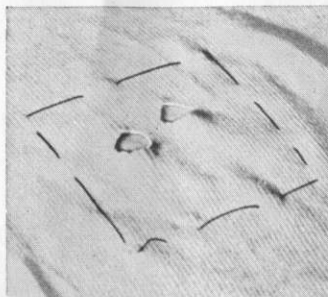
digde plaats; men moet echter vermijden stil te houden op dezelfde hoogte.

Daarna geeft men het toestel een kwart draai in de richting van de pijl (Fig. b) en men begint met de uiteinden van de reeds gespannen draden te bedekken. Ten einde het stoppen minder zichtbaar te maken, vangt men ietwat meer links aan, in de richting der mazen (Fig. c). De bedekking, die geëindigd wordt op een verschillende afstand in het ongeschonden deel der kous, dient juist evenwijdig te lopen. Eindelijk blijven nog slechts de kleine openingen op te vullen die zich bevinden in het beschadigde deel der kous. Op deze plaatsen geeft

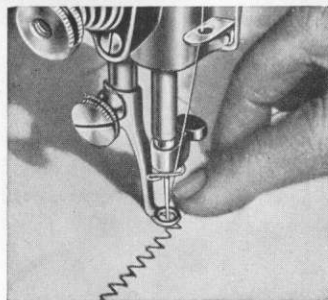
Gerrijts
 Handelsstraat 14
 9501 ET Stadskanaal
 tel. 0599-612419
 info@naaimachinehandel.com
 www.naaimachinehandel.com
 en www.paspop.com



a



b



c

Elastische herstelling van breiwerk

Om breiwerk te herstellen vervangt men de gewone voet door de stopvoet. Men snijdt het in te werken stuk breiwerk naar de begeerte grootte en vorm. Daarna legt men het op de beschadigde plaats, de steken in dezelfde richting, en men driegt het vast, er zorg voor dragend dat de verkeerde kant van beide stukken naar omhoog gekeerd is. Daarna bestikt men, met de vrije hand, de boord van het herstelstuk, met een zig-zag steek van gemiddelde lengte en breedte; daarna wordt de driegdraad verwijderd. De beste manier om deze zig-zag steek te bekomen is drie à vier steken heen en weer te stikken. Na deze eerste stikking maakt men een tweede zigzag steek op een afstand van ongeveer $\frac{1}{2}$ cm. Wanneer deze bewerkingen af zijn, snijdt men, langs onder, het beschadigde deel rondom uit, langs het binnenzijds gestiksel.

Fig. 14