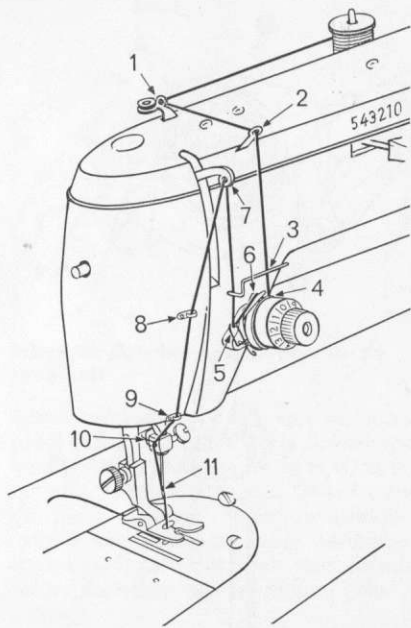


Bedieningsknoppen en onderdelen

- | | | | |
|----|---|----|---|
| 1 | Draadhefboom | 15 | Grondplaat |
| 2 | Draadgeleider | 16 | Steekplaat |
| 3 | Draadgeleiding (voor spoelen) | 17 | Persvoet |
| 4 | Hendel voor zigzaginstelling | 18 | Grijper |
| 5 | Zigzagbegrenzing | 19 | Schuifplaat |
| 6 | Naaldstandsteller | 20 | Apparatschroef |
| 7 | Garenklospennen
(aan de achterzijde) | 21 | Naaldstang |
| 8 | Garenwinder | 22 | Draadgeleiders |
| 9 | Handwiel | 23 | Persvoetlichter
(aan de achterzijde) |
| 10 | Frictieschroef | 24 | Lichtschakelaar |
| 11 | Drijfriem | 25 | Kopdeksel |
| 12 | Motor (aan de achterzijde) | 26 | Draadgeleider |
| 13 | Steekverstellerknop
(ook voor achteruitnaaien) | 27 | Bovenspanning |
| 14 | Knop voor het uitschakelen van
de transporteur | 28 | Draadmesje |
| | | 29 | Naaldslotschroef |
| | | 30 | Persvoetstang |



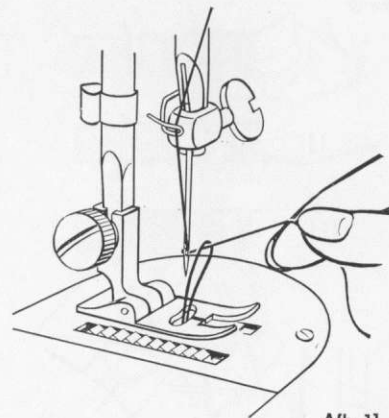
Afb. 10

Inrijgen

Draadhefboom 7 (afb.10) in de hoogste stand brengen. Garenklos op een van de garenklospennen steken. Rijg de draad via de geleiders 1 en 2 achter de geleider 3 om van rechts naar links tussen de spanningsplaten 4 en via beugel 5 omhoog door de draadaantrekveer trekken. Dan de draad verder omhoog leiden, zodat deze achter de draadgeleider 6 ligt. Draad vervolgens weer achter geleider 3 om naar de draadhefboom 7 voeren en van rechts naar links door het oog inrijgen, daarna via de draadgeleiders 8, 9 en 10 omlaag voeren tot de naald. Draad van links naar rechts door het oog van de naald brengen, en ongeveer 10 cm laten doorsteken.

Ophalen van de onderdraad

Het overhangende gedeelte van de bovendraad in de linkerhand houden. Handwiel naar voren draaien tot de naald onder de steekplaat is geweest en weer omhoog komt. Draai zover door, tot de draadhefboom weer in de hoogste stand staat. De spoeldraad komt nu via het naalldoog door de steekplaat en kan tussen de tenen van de persvoet door naar achteren worden gelegd (afb. 11).



Afb. 11

Tabel met verhouding: naald, garen en stof

Voorbeeld: U wilt bedlinnen maken. Zoek in de eerste rij „bedlinnen”; naar rechts gaand vindt u garen nr 60 en daarboven in die kolom katoenen garen. De laatste kolom duidt de naalddikte aan en wel nr 80. Indien ook met naaizijde kan worden gewerkt, is er een X in de tabel geplaatst.	Katoenen garens (gemerceriseerd)	Naaizijde	Synthetische garens van nylon, perlon, polyester enz	Linnen garen	Borduur- en stopgaren *)	Naalddikte
	Dun linnen, batist	100				80
Tule, organdie		X			80	
Natuurzijde, Crepestoffen		X			80	
Dunne charmeuse van katoen, zijde, kunststoffen en tricot	100	X			80	
Nylon, perlon, diolen, dralon, trevira, orlon, terlenka (o. a. ook synthetische vitragestoffen)	100	X	100-180		80	
Zwaardere stoffen uit kunstvezels als nylon, terlenka, trycel etc	70	X	80-140		60	80
Zware natuurzijde		X			60	
Taff, mouseline	80	X			60	
Gespoten stoffen met schuimplastics	80	X	100		60	
Bed- en tafellinnen, frotté	60				50	
Zeer zware natuurzijde		X			50	
Linnen	60				50	
Lastex, Helanka	60	X	80-120		50	
Dun kalfsleder, Skai, Plasticfolie	60	X	80-140		50	
Lichte bovenkledingstoffen, jersey	60	X	80		50	
Zware bovenkledingstoffen	40	X	60		30	90
Dik linnen	40				30	
Drill, manchester	40			50	30	
Mantelstoffen, velours, jute	30	X	50			100
Zeildoek, tentlinnen, leder	30			40	30	

*) Bij het **borduren en stoppen** kan over het algemeen worden volstaan met 2-draads garen nr 50. **Naaldsysteem 130 R.**

Het onderhoud van de machine

Smeren

Alle bewegende onderdelen en lagers die zich achter het kopdeksel en onder de grondplaat van de machine bevinden, moeten af en toe worden gesmeerd. Ook op de bovenarm van de machine bevinden zich enkele olie-gaatjes.

De grijperbaan moet af en toe eens extra worden gesmeerd. Daarbij moet echter de spoelhuls uit de machine worden verwijderd.

Gebruik uitsluitend originele naaimachineolie!

Zodra de machine is gesmeerd, moet deze enkele minuten inlopen, zodat de olie goed op de lagers en assen wordt verdeeld.

Gerrijs

Handelsstraat 14
9501 ET Stadskanaal
tel. 0599-612419

info@naaimachinehandel.com
www.naaimachinehandel.com
en www.paspop.com

De naald breekt

Oorzaak:

1. De naald is verbogen.
2. De naald is niet juist bevestigd.
3. De stof is te dik of te zwaar.
4. Er is tijdens het werken aan de stof getrokken.
5. De naald is van slechte kwaliteit.

Verhelpen:

- Nieuwe naald inzetten.
- Opnieuw inzetten en goed vastdraaien.
- Een andere naald inzetten, overeenkomstig tabel.
- De machine zélf laten transporteren.
- Een kwaliteitsnaald systeem 705 inzetten.

De machine maakt lussen

Oorzaak:

1. De draadspanning is niet juist ingesteld.

Verhelpen:

- Stel de boven- en onderspanning in volgens de gegeven aanwijzingen.

2. De machine is niet juist ingeregend ofwel de spoeldraad loopt niet regelmatig af.

Machine opnieuw inrijgen of spoel opnieuw winden.

3. Verhouding tussen stof en garen is niet juist.

Vergelijk de tabel op pagina 22 voor een juiste verhouding tussen naald, garen en verwerkt materiaal.

4. De bovendraad is niet tussen de spanningschijven van de bovendraadspanning getrokken.

Stel de persvoet omhoog en trek de draad tussen de spanningschijven.

Het naaiwerk rimpelt of trekt samen

Oorzaak:

1. De draadspanning is te zwaar.
2. De transporteur staat te hoog.

Verhelpen:

- Zoek in het boekje de verhouding en instelling van boven- en onderdraadspanning.
- Zie bij de aanwijzingen over het instellen van de transporteur.