

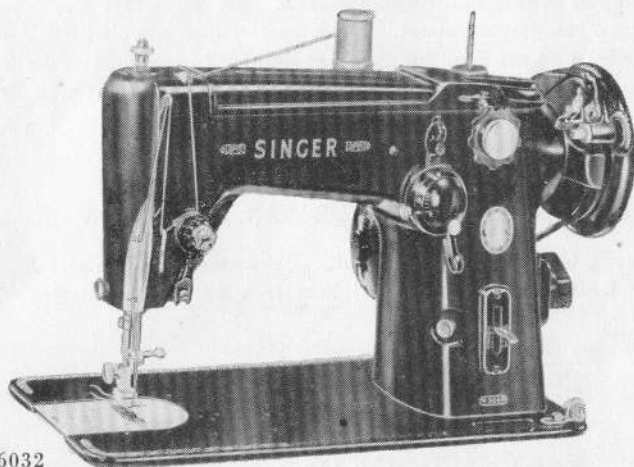
27-5-1960.

# SINGER\*

## AUTOMATISCHE ZIG-ZAG

### NAAIMACHINE MODEL 306\*

K



De meest veelzijdige naaimachine, die ooit voor huishoudelijk gebruik gemaakt werd. Vervaardigt siersteken automatisch en is ook voor recht stikken een machine van de hoogste orde. Deze zeer moderne machine is het resultaat van meer dan 100 jaar ervaring, welke SINGER toonaangevend over de gehele wereld heeft gemaakt.

Form K6032  
Dutch  
(159)

## INZETTEN VAN DUBBELE NAALDEN

Volg dezelfde werkwijze als voor het inzetten van de enkele naald (zie blz. 7).

**WAARSCHUWING :** Voor het naaien met **dubbele naalden**, dient U zich te vergewissen, dat de naalduitslaghefboom in de midden stand staat, zoals **Afb. 20, blz. 18** laat zien en dat de machine niet werkt met de zig-zag hefboom op een hoger nummer dan hetgeen wordt aangegeven op het dwarsstukje van de **dubbele naalden**. Zet de stuitschroef voor de zig-zag breedte **F2, Afb. 22** op hetzelfde nummer als het dwarsstukje van de naald aangeeft, volgens de wijze beschreven op **blz. 19**. Indien een smallere zig-zag verlangd wordt, moet behalve schroef **F2** ook schroef **E2, Afb. 22** gebruikt worden.

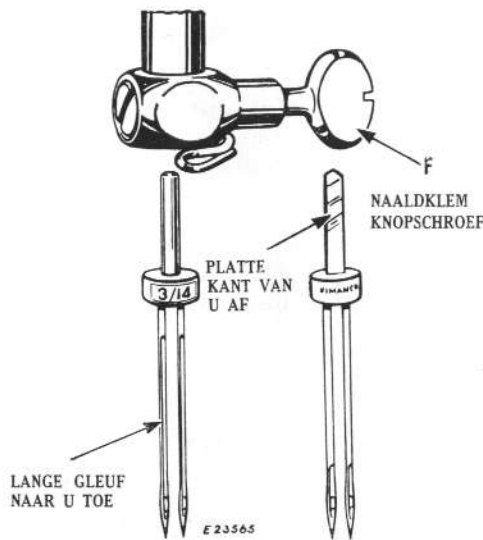
Voor het verrichten van **dubbel naaldwerk** moet de Universeel steekplaat en persvoet (of de persvoet voor cordon) gebruikt worden, met de instelling van de machine zoals hierboven beschreven. Wanneer deze voorzorgen niet in acht worden genomen, heeft dit het bot worden of het breken van de naalden tot gevolg.

Zowel recht stikken als zig-zag stikken en sierstikken kan met de dubbele naald verricht worden.

Bij het bestellen van dubbele naalden is het noodzakelijk de volgende bijzonderheden op te geven : hoeveelheid, klasse (306x1), afstand nummer, b.v. „3” en het nummer van de naald.

Hier volgt een voorbeeld van een volledige order : “ 10 klasse 306x1-3, nummer 14 Naalden.”

## 306x1-3 NAALDEN



Afb. 2. Inzetten van dubbele naald in naaldklem.

Handelsstraat 14

9501 ET Stadskanaal

Tel. 0599 - 612419

info@gerrijts.nl

www.naaimachinehandel.com

www.paspop.com

**GERRIJTS**

Naaimachine handel  
&  
Stomerij

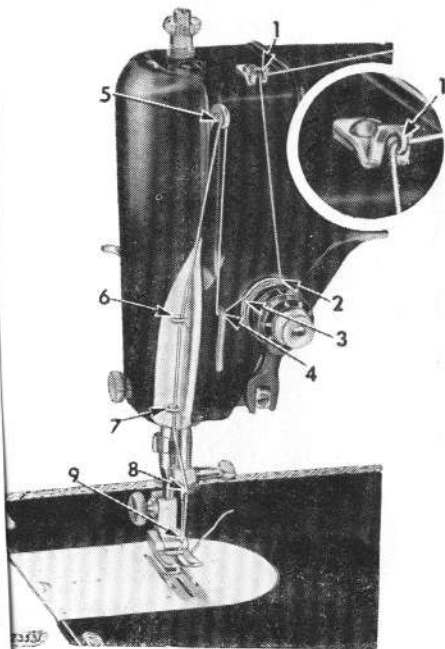




**GERRIJTS**  
Naaimachine handel  
&  
Stomerij

www.naaimachinehandel.com  
www.paspop.com

Handelsstraat 14  
9501 ET Stadskanaal  
Tel. 0599 - 612419  
info@gerrijts.nl



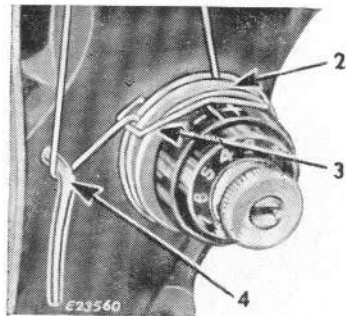
Afb. 3. Loop van de bovendraad.

## INRIJGEN VAN DE BOVENDRAAD—Enkele naald.

Breng de draadhefboom 5 in zijn hoogste stand. Zet een klos garen op de garenpen en houd de klos met de rechterhand vast.

Leid de draad van onder af door de draadgeleider 1. Naar beneden en van rechts naar links in de achterste of voorste spanningschijf 2.

(De middenschijf scheidt de draden wanneer met de dubbele naald genaaid wordt.) Door het gaatje van de aantrekveer 3. Onder de geleider voor de slappe draad 4 door. Omhoog en van rechts naar links door het gaatje van de draadhefboom 5. Naar beneden door de geleiders 6 en 7 van de frontplaat. Door geleider 8 van de naaldklem. Van **voren naar achteren** door het oog van de naald 9. Trek de draad ongeveer 10 cm. door om mee te beginnen.



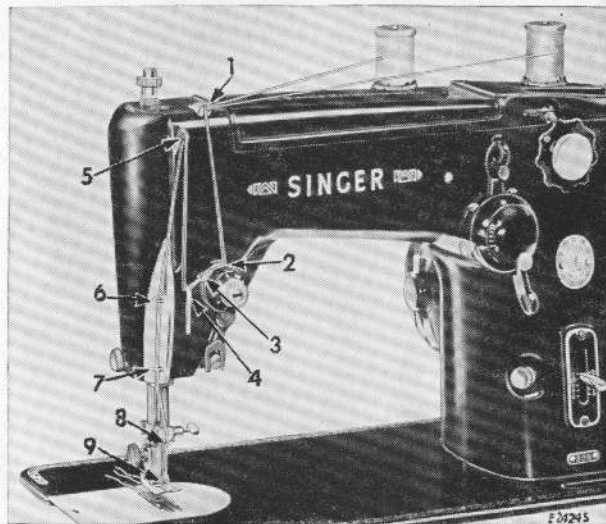
Afb. 4. Loop van de bovendraad bij de spanningschijven.

## INRIJGEN VAN DE BOVENDRAAD—

### Dubbele naalden.

Breng de draadhefboom 5 in zijn hoogste stand.

Zet een klos garen op elk van de beide garen-pennen.

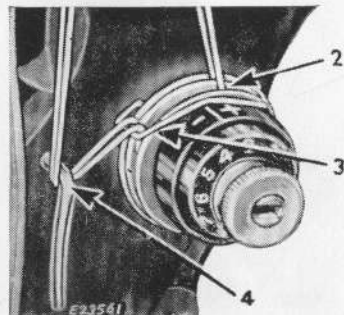


Afb. 5. Loop van de bovendraden (dubbele naald).

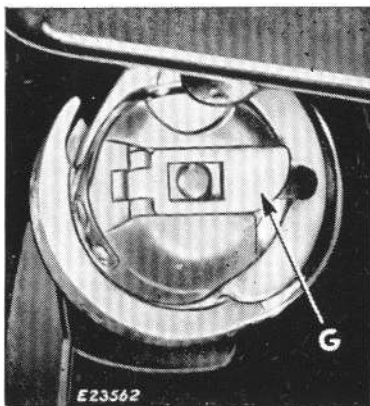
Rijg de beide draadgeleidingen met één draad in op dezelfde manier als bij de enkele naald met de volgende uitzonderingen: Leid één draad tussen de voorste en de middelste spanningschijven 2 en de andere draad tussen de achterste en de middelste spanningschijven.

Steek de draden van voren naar achteren door het oog van elk der naalden.

Zorg er voor, dat de draden elkaar niet kruisen of in de war raken. Trek de beide draden ongeveer 10 cm. door het oog van de naalden om mee te beginnen.



Afb. 6. Loop van de bovendraden bij de spanningschijven (dubbele naald).



Afb. 7. Uitnemen van de spoelhuls.

**Gerrijts**  
 Handelsstraat 14  
 9501 ET Stadskanaal  
 tel. 0599-612419  
 info@naaimachinehandel.com  
 www.naaimachinehandel.com  
 en www.paspop.com

## UITNEMEN VAN HET SPOELKLOSJE

Zet de naald in zijn hoogste stand. Leg de machine achterover om zijn scharnieren. Open het klepje **G**, Afb. 7 en neem de spoelhuls er uit.

## WINDEN VAN DE SPOEL

Zie Afb. 8 en 9.

Houd het vliegwiel **J** met de linkerhand vast en draai met de rechterhand de vrijlooschroef **K** los om het vliegwiel te ontkoppelen.

Plaats een spoelklosje op de as van de garenwinder en draai het klosje, totdat het pennetje van de as in de opening aan de rechterkant van het klosje valt.

Zet het spoelklosje vast door de spoelwinder tegen het vliegwiel aan te drukken, totdat de pal **H** een klik geeft.

Zet een klos garen op de garenpen.

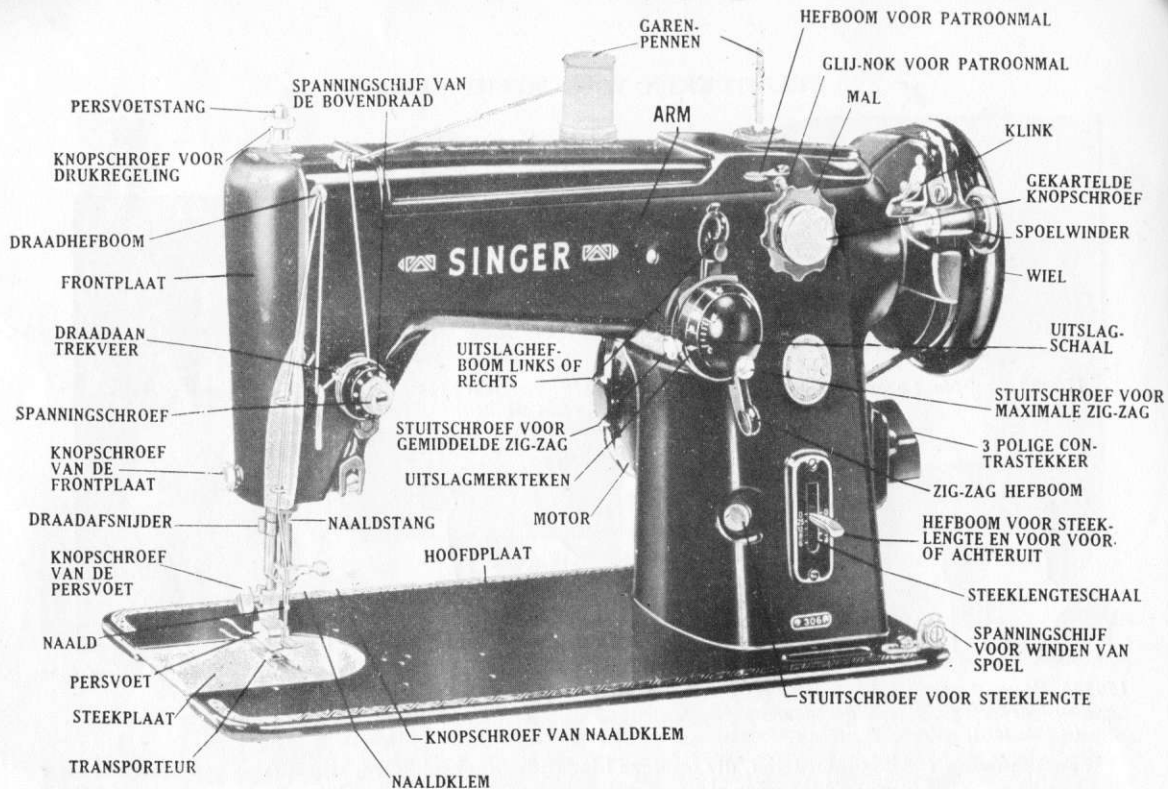
Leid de draad door geleider **2** op de arm van de machine, dan naar beneden en van links naar rechts onder spanningschijf **3** op de hoofdplaat.

Leid de draad omhoog en steek de draad van binnen naar buiten door het gaatje in de linkerzijde van het spoelklosje **4**.

Houd het einde van de draad als aangegeven op Afb. 9 en gebruik de machine als voor naaien. Het einde van de draad moet vast gehouden worden, totdat het afbreekt.

Controleer of de instelling van de spanningschijven **3**, Afb. 8, zodanig is, dat de draad in gelijkmatige, evenwijdige lagen opgewonden wordt. Houd de draad niet vast onder het opwinden.

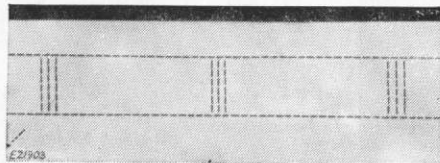
De spoelwinder stopt vanzelf, zodra het spoelklosje vol is. Wanneer het spoelklosje niet geheel vol gewonden behoeft te worden, moet de pal **H**, Afb. 8, omhoog gezet worden.



Afb. 41. Benaming van de voornaamste onderdelen van machine 306.

### KNOOPSGATEN MAKEN. Handeling 1. Aftekenen van de stof.

Geef de plaats en de lengte van de knoopsgaten aan met rijgsteken (zie Afb. 67) of met krijt, waarbij op  $1\frac{1}{2}$  mm extra breedte voor het opensnijden moet worden gerekend en op een extra lengte van 6 mm, 3 mm aan elke kant voor de trems.



Afb. 67. Aftekenen van de plaats van de knoopsgaten met rijgsteken.

### Handeling 2. Afstellen van de machine.

Gebruik : de Universeel Steekplaat en de Persvoet voor knoopsgaten (zie blz. 41).

Uitslaghefboom op links (zie blz. 18).

Steeklengte groter dan 25.

Zig-zag hefboom op 2 voor de zijkanten van het knoopsgat.

Zig-zag hefboom op 4 voor de trems.

Zig-zag hefboom op 0 voor afhechten.

Zig-zag patroonmal No. 1.

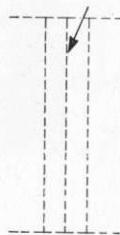
**Opmerking :** Overslaginstelling op  $2\frac{1}{2}$  voor zijsteken en 5 voor de trems geeft iets zwaardere knoopsgaten.

### Handeling 3. Leiden van de stof.

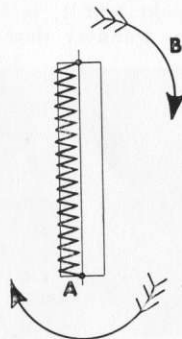
Stel de zig-zag hefboom in op 2, plaats de naald iets links van de middellijn en zodanig, dat hij naar links gaat uitslaan. Stik nu precies links van de middellijn met de steken even over de linkse aftekenlijn heen ; de punt van de persvoet kan helpen om de juiste afstand aan te houden.

(Opmerking : de gleuf in de persvoet voor knoopsgaten dient om de boven- en onderdraad door te halen).

### MIDDELIJN VAN HET KNOOPSGAT



Handeling 1.



Handeling 3.

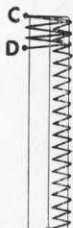
#### Handeling 4. Omdraaien.



Handeling 4.

Wanneer de punt van de persvoet het einde van de afgetekende lijn heeft bereikt, moet de naald in de stof blijven, op het punt dat het dichtst bij de middellijn ligt, dat is het A in de afbeeldingen.

Licht de persvoet op, draai het werk volgens de wijzers van de klok, waarbij de naald als as dient, zoals aangegeven in B. Laat de persvoet weer zakken en maak een (1) steek, waarna de naald in de stof moet blijven in het punt gemerkt C.



Handeling 5.

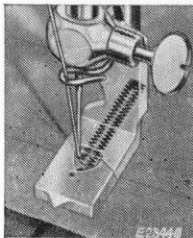
#### Handeling 5. Trens.

Zet zig-zag hefboom op „4” voor brede naalduitslag, en maak zes (6) steken, waarna de naald in de stof moet blijven in punt D aan de linkerkant.

#### Handeling 6. Afwerking van het knoopsgat.

Stel de zig-zag hefboom weer op 2 in en stik de andere kant van het knoopsgat. De punt van de persvoet moet hierbij iets links van de middellijn blijven, om voldoende ruimte voor het opensnijden te laten.

Stop zes steken vóór het eind, waarna de naald in de stof moet blijven in punt E aan de buitenlijn. Dit eindpunt kan gemakkelijk bepaald worden door te kijken naar de laatste steek van de eerste rij, welke zichtbaar is door de opening in de persvoet.



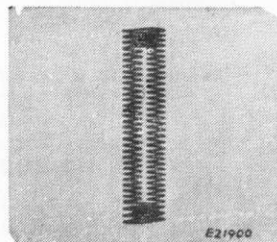
Afb. 68.



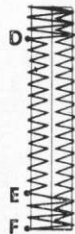
Handeling 6.

## Handeling 7. Afwerking trems en afhechtsteek.

Zet de zig-zag hefboom op „4” voor de brede steek en maak zes (6) steken om deze kant af te werken. Zet de zig-zag hefboom op „0” en de steeklengte op „0” en maak drie (3) afhechtsteken bij punt F. Snijd het knoopsgat langs de middellijn open.



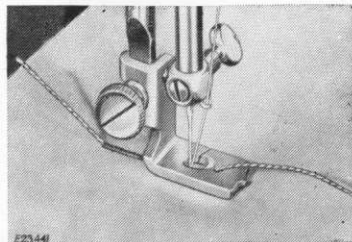
Afb. 69.



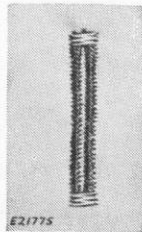
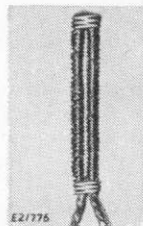
Handeling 7.

## Knoopsgaten met paskoord.

Gebruik paskoord of knoopsgatzijde en leid dit door het oog van de knoopsgatenvoet, zoals Afb. 70 laat zien. Ga verder te werk op de wijze van het maken van gewone knoopsgaten beschreven op blz. 58 en 59.



Afb. 70. Maken van knoopsgaten met paskoord.



Afb. 71. Knoopsgaten met paskoord.