

Handleiding

voor het gebruik der

Centraalspoel Naaimachine

van

Seidel & Naumann,

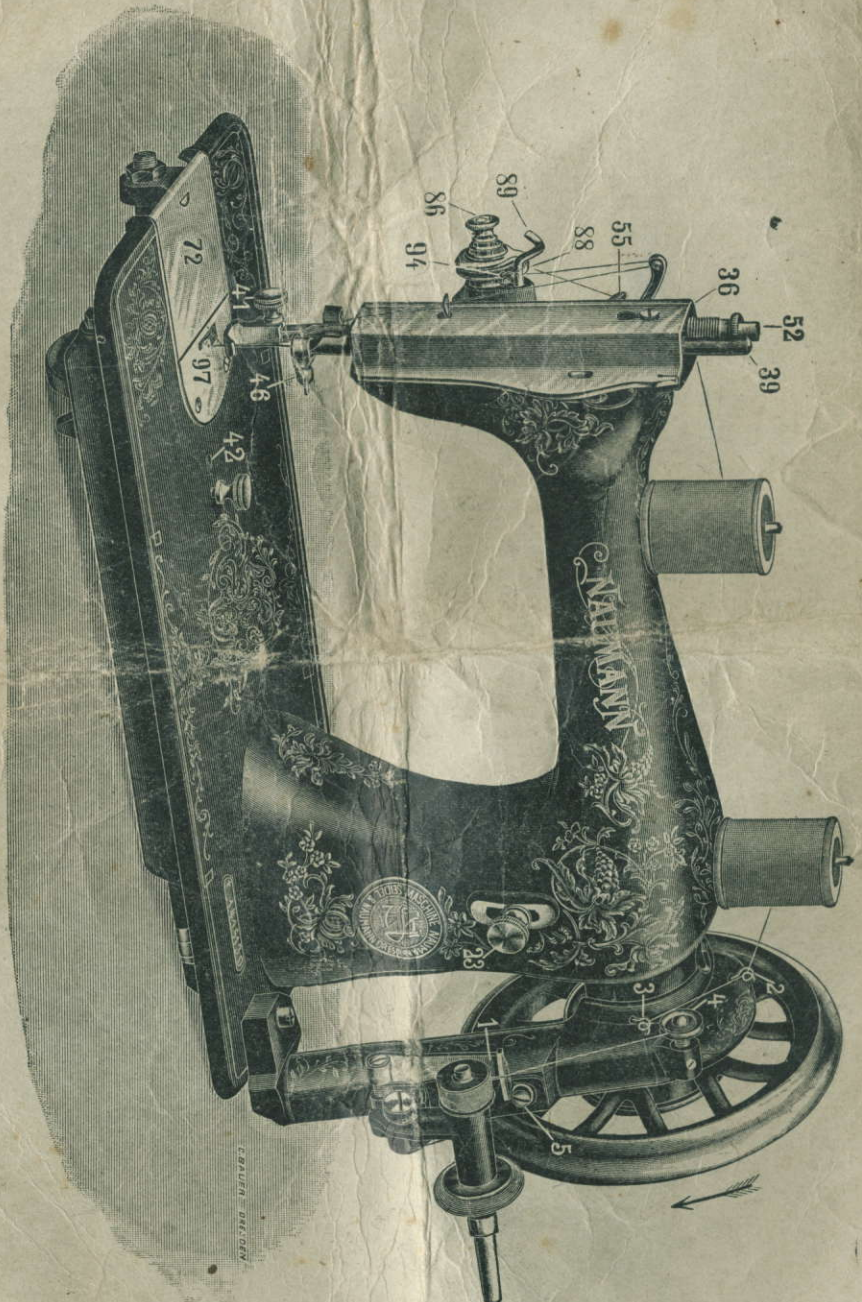
voor fabrieks- en handwerkersgebruik.

D 4 voor huisindustrie, linnennaaiers,
dames-confectie, schortn, etc.

C 4 voor kleermakerij, militaire werk-
plaatsen, lederarbeid, enz.

NAALD N^o. 1730

Fig. 1



1. Algemeene wenken.

Blijkens de titel is deze handleiding slechts dienstig om het gebruik der Centraalspoel Naaimachine goed te leeren. Wanneer de machine, na eenig tijdsverloop niet meer goed werkt, zoo moet men zelf daaraan niets repareren. Meestentijds wordt alsdan alles bedorven. Men begeeft zich, bij voorkeur, naar den verkooper der machine (niet naar een vreemden handelaar, of zoogenaamden reparateur of deskundige) die deze weder spoedig in orde kan brengen.

Enkel bij den handelaar, welke de machine verkocht heeft of aan de fabriek zijn uitsluitend goed passende en solide naalden, schuiten of overige onderdeelen te verkrijgen.

Wie de zorgvuldige en goede behandeling der Centraalspoel Naaimachine verstaat, zal in elk opzicht de beste resultaten verkrijgen daartoe zullen de volgende verklaringen ieder in staat stellen.

Het verdient aanbeveling dat de leerling elke paragraaf aandachtig leest en praktisch aan de naaimachine beoefent. — Wanneer de machine goed werkend, voor de afzending gereed is, dan wordt vooraf nauwkeurig onderzocht:

de inrijging van de schuit en van den bovendraad.
de stelling der naald enz.

Veel laat zich als nu gemakkelijker begrijpen, dan door beschrijving vermelden.

2. Het losmaken en omschakelen van het vlieg- of handrad.

Door het vliegwiel los te maken wordt bewerkt, dat bij de beoefening van het trappen en bij het garenwinden het mechaniek niet voortbeweegt. Hierdoor trapt men niet alleen lichter, echter kan men ook, zonder het werk onder de machine vandaan te nemen of den draad af te snyden, garen op spoeltjes winden. Draait men de met een rand versierde en vernikkelde schijf naar zich toe, alzoo links om, dan wordt het mechaniek los gemaakt, terwijl het wiel zich kan voortbewegen. Daarentegen werkt het

geheele mechaniek wanneer men het handrad vasthoudt en de vernikkelde knopschijf van zich af (alzo rechts om), langzaam en vast aandraait. Mocht het mechaniek der machine dan nog meedraaien, dan komt dit doordat er vuil in de machine is en behoeft men deze slechts met een weinig petroleum door te spuiten om ze te reinigen. Daarna slaert men de machine weer met goede machineolie.

Ook zijn er machines, die voorzien zijn van eene zoogenaamde knipafzetting en behoeft men bij deze slechts de knip naar buiten te drukken om alleen het handrad te laten draaien. Wil men de machine weer in werking stellen dan drukt men de hevel weer terug, tot deze weer in de inkeping springt en de machine is weer ingeschakeld.

Het drijfrad wordt geolied in het gat dicht bij een spaak, bij de rooden streep.

3. Het trappen op de machine.

Voordat men met naaien begint, moet men zich eerst in het trappen oefenen; de machine moet gelijkmatig met een of twee voeten bewogen worden. Men moet met gemak kunnen beginnen en naar willekeur de machine snel of langzaam in beweging kunnen zetten. De voeten moeten vlak op de trede geplaatst worden, zoodanig, dat men met de teenen en hakken gelijkmatige kracht kan uitoefenen. Het bovenste vliegwiel zet men met de rechterhand, naar beneden, naar de bewerker toe, in beweging, maar nooit in tegenovergestelde richting.

Indien de machine in beweging wordt gebracht zonder dat de stof daaronder ligt, dan moet telkens de stofdrukkerstang, door middel van de hevel opgeheven zijn, opdat de tanden van den transporteur de stofdrukker niet beschadigen.

Is men het trappen meester, dan neemt men een stuk stof, legt hetzelfde onder de persvoet, laat deze door de hevel naar beneden en zet de machine dan in beweging (echter zonder dat de draad ingeregen is) ten einde met de leiding der stof eigen te worden. Men trachte eerst een voorgeteekende rechte lijn na te werken, en beproeve daarna ook langs gebogen lijnen de stof te leiden, voordat men met het eigenlijke werk begint.

druppeltje petroleum geolied heeft, zet men er het schuitje weer in en schroeft de plaat en het veertje vast. Men moet dit vooral zéér voorzichtig doen en het schuitje, noch de grijper beschadigen.

Het uitnemen van de huls en het klosje geschiedt slechts nadat men eerst den draadhevel op zijn hoogste punt heeft gesteld. Daarna trekt men het schuifplaatje 72 er uit, grijpt met wijsvinger en duim der linker hand het hulsklepje a van fig. 4, trekt dit voorzichtig zoover mogelijk in de hoogte en haalt de huls eruit. Men sluit het hulsklepje, houdt de spoelhuls onderste boven en het klosje valt eruit.

Het inrijgen van den spoeldraad geschiedt op de volgende wijze. Men houdt de huls met de open zijde naar boven, fig. 6,

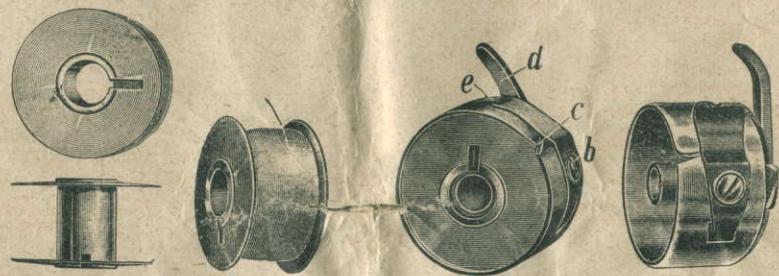


Fig. 5.

Fig. 6.

zet het klosje, fig. 5, op de stift in de huls, zoo dat de draad van boven naar rechts afrolt en trekt dezen daarna in de inkeping *c* zoover onder de spanningveer door, dat hij in de inkeping *e* komt.

De spanning van den onderdraad wordt geregeld door het kleine schroefje *b*, fig. 6. Draait men dit aan, dan wordt de spanning vaster, omgekeerd echter lossier. Men lette hierbij op hetgeen onder paragraaf 7 van de spanning van den draad gezegd is.

Nadat men het spoeltje ingereggen heeft, neemt men de huls met de linker hand bij het open klepje, steekt haar op de stift van het schuitje met het lipje *d* in de inkeping van de schuitbaanveer *e*, fig. 4. Eerst als de huls niet verder naar binnen kan, laat men het klepje los en drukt er zacht op, waardoor het pakt. Wanneer men het klepje te vroeg los laat valt het spoelklosje naar voren en kan men de huls niet vastzetten op de schuiftstift.

De draad moet circa 10 cM. uit de huls getrokken worden. Lange draden komen gemakkelijk in de spoelbaan en moet men hier bijzonder op letten, en ook dat men den draad naar voren haalt, opdat dezen door den bovendraad kan worden gegrepen. Nu sluit men het schuifplaatje en draait het handrad eenmaal naar zich toe, waardoor den draad naar boven wordt gehaald. Dan legt men de beide draadeinden naar achteren op de naaldplaat en de machine is geheel voor het gebruik gereed.

7. Het regelen der draad-spanning.

Deze vereischt bijzondere oplettendheid, daar hiervan de geheele afwerking van den naad ahangt. Ze moet steeds zoo gesteld zijn, dat de beide draden gelijkmatig aangetrokken worden en zich in het midden van den stof verbinden. De steek is slechts dan goed, wanneer deze er aan beide zijden van den stof precies hetzelfde uitziet.

Ter verkrijging van een goeden naad is het beslist noodig, dat de bovenspanning in een goede verhouding tot de onder-spanning staat. Dan alleen heeft de verknopping der draden in het midden van den stof plaats, zooals fig. 7 aantoont.

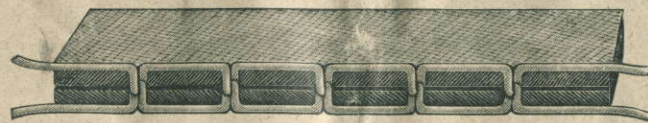


Fig. 7.

Is daarentegen de bovenspanning te sterk, dan wordt de onderdraad naar boven getrokken en de bovendraad ligt op den stof, zooals fig. 8 aanwijst.

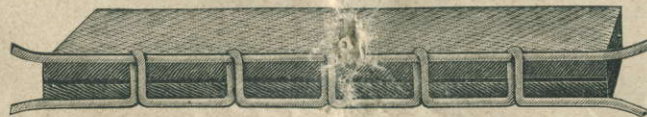
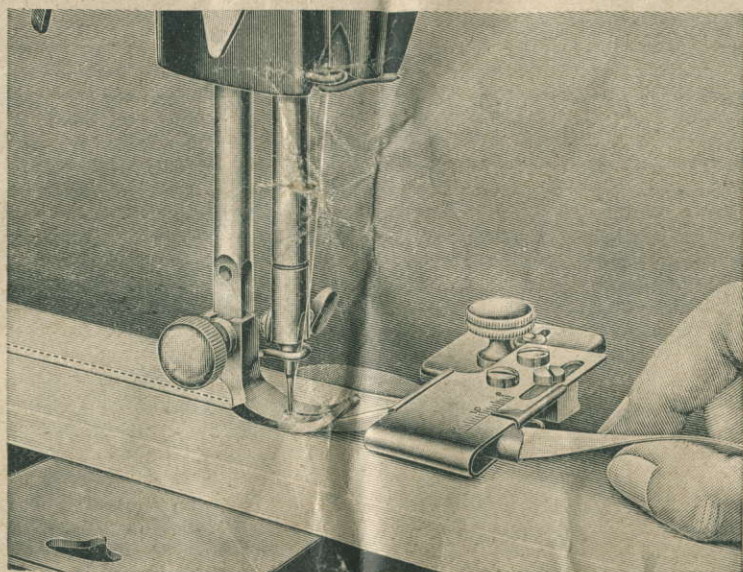


Fig. 8.

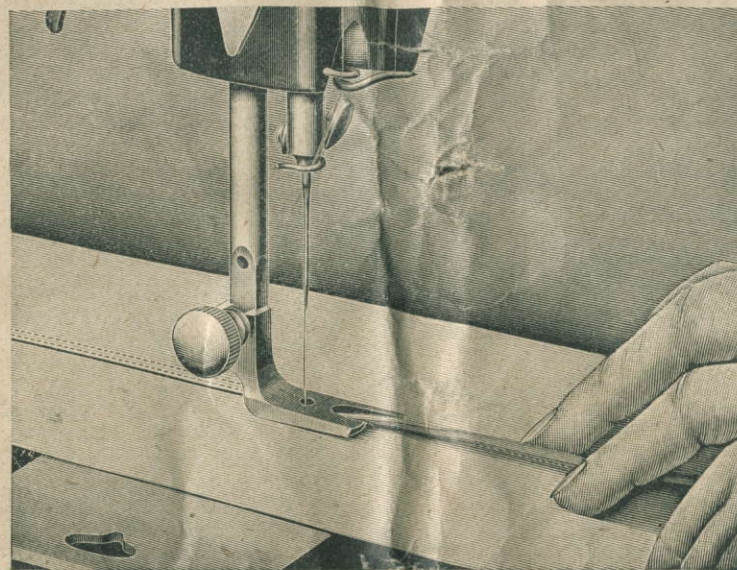
In dit geval draait men de draadspanningmoer 86 van fig. 1 iets lossier, tot de draad los genoeg is.

Het kan echter ook voorkomen dat de spoeldraad te los gespannen is, waardoor de bovendraad niet doorgetrokken wordt.



20. De verstelbare zoomer.

De verstelbare zoomer wordt evenals de lineaal vastgeschroefd. Om de stof daarin te brengen, vouwt men den kant aan het begin ca. 1 cM om en trekt haar daarna met een draad door den zoomer tot onder de naald door, waarbij men heeft te zorgen dat altijd voldoende goed in den zoomer loopt, waardoor de kant zich dubbel omlegt. Om deze zoomer te stellen op verschillende breedten, maakt men de schroef in de gleuf een weinig los, waardoor het bovenste deel van den zoomer verschuifbaar wordt. De smalste zoom verkrijgt men wanneer de wijzer op 0 wordt gesteld, des te hooger nummer men kiest des te breeder wordt de zoom. De losgemaakte schroef moet voor het naaien weder bevestigd worden.



21. De overnaaier

wordt aangeschroefd evenals de staalzoomer. Bij het overnaaien legt men de beide stukken goed op elkander, laat echter de kant van het onderste ongeveer 4 Millimeter vooruitspringen. Deze vooruitstaande kant moet enkel door de overnaaier loopen en alzoo worden de beide stukken goed aan elkander genaaid.

Is dit gebeurd dan legt men het goed uit, strijkt de naad iets uit en laat de kant, welke nu ontstaat nog eens door de overnaaier loopen om dezelve plat te naaien.

Gerrijs
Handelsstraat 14
9501 ET Stadskanaal
tel. 0599-612419
www.naaimachinehandel.com
en www.paspop.com
info@gerrijs.nl